Техническое описание

ТРИОКОУТ ПРАЙМЕР 1300

Быстросохнущая грунтовка

ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА: Одноупаковочная быстросохнущая грунтовка на основе синтетического пленкообразователя.

НАЗНАЧЕНИЕ ПОКРЫТИЯ: В составе антикоррозионных систем покрытий для широкого спектра индустриального применения обеспечивает долговечную антикоррозионную защиту металлических поверхностей в условиях атмосферной коррозионной активности от очень низкой С1 до высокой С4 (ГОСТ 34667.2 (ИСО 12944-2))

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Цвет: Красно-коричневый, серый.

Сухой остаток (по объему): 57±5 %

Теоретический расход: 0,105 л/м^2 при ТСП 60 мкм.

Толщина покрытия:

Таблица толщин мокрой и сухой пленки

Толщина пленки	ТМП, мкм	ТСП, мкм
Минимальная	70	40
Максимальная	175	100
Рекомендуемая	105	60

Рекомендуемое количество слоев – 1–2.

Время сушки:

Время сушки при ТСП 60 мкм				
Температура окрашиваемой поверхности	5 °С	10 °С	20 °С	30 °С
Высыхание до отлипа	3 ч	1,5 ч	20 мин	10 мин
До нанесения следующего слоя	4 ч	2 ч	30 мин	15 мин

Максимальный интервал перекрытия не ограничен.

Время сушки определяется актуальной ТСП. Времена сушки, приведенные в данном разделе, носят рекомендательный характер. При оценке фактического времени сушки необходимо также учитывать наличие воздушных потоков и относительную влажность воздуха.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: Материал наносится на подготовленную металлическую поверхность. Процесс подготовки включает следующие операции: устранение дефектов поверхности до Р2 по ИСО 8501-3; обезжиривание поверхности (при необходимости; рекомендуемый растворитель – Р4); очистка поверхности до степени Sa 2$^1/_2$ по ИСО 8501-1, допускается локальная очистка P St 3; обессоливание поверхности (при необходимости); обеспыливание поверхности до степени 2 с размером частиц не более 2 класса по ИСО 8502-3.

Подготовленная поверхность должна быть сухой, ее температура должна быть минимум на 3° выше точки росы. Интервал перекрытия подготовленной металлической поверхности не должен превышать 6 часов по ИСО 8502-4.

Техническое описание

НАНЕСЕНИЕ:

Подготовка материала:	Материал одноупаковочный, перед нанесением тщательно перемешать в течение 3–5 мин.
Способ нанесения:	Безвоздушное распыление / Ручное нанесение.
Разбавитель:	Разбавитель ТРИОСОЛВ 0003 (в случае необходимости). Разбавлять с шагом 1 % об. Для безвоздушного нанесения: (0–5) % об. Для нанесения кистью или валиком (полосовое окрашивание, изделия сложной формы, площади до 1 м^2): (5–15) % об.
Диаметр сопла (рекомендуемый):	.013”–.019”
Рабочее давление (рекомендуемое):	150–180 бар.
Промывка оборудования:	Ксилол, ТРИОСОЛВ 0003.
Параметры окружающей среды:	Температура воздуха от минус 30 до 30 °С; Относительная влажность воздуха не выше 80 %; (В закрытых помещениях обеспечить в соответствующем объеме приточно-вытяжную вентиляцию на период нанесения и сушки).
РЕКОМЕНДОВАННЫЕ СИСТЕМЫ:	Применяется в качестве грунтовки под алкидные, алкидно-модифицированные и акриловые верхние слои. Рекомендуемая эмаль для перекрытия ТРИОТОП ФИНИШ 5300. За более подробной информацией обращайтесь в «О3-Коутингс».
ХРАНЕНИЕ:	12 месяцев с даты изготовления. Следует хранить в сухом темном месте в герметичной заводской упаковке при температуре от минус 40 до плюс 40 °С, вдали от источников тепла и воспламенения, избегать попадания влаги и прямого воздействия солнечных лучей.
ПРИМЕЧАНИЕ:	Небольшие отклонения численных значений физических величин допустимы.
ТРАНСПОРТИРОВОЧНАЯ УПАКОВКА:	Евроведро (масса нетто – 20 кг).
ОХРАНА ЗДОРОВЬЯ И ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ:	Ознакомьтесь с Паспортом безопасности на материал.